

Christoph Kramer



Thorner Str. 41
21339 Lüneburg

0162/4674672
ckramer1@gmx.de

geboren am 07.12.1984 in Lübz
ledig

BERUFLICHER WERDEGANG

Staszak Das Sanitätshaus GmbH

Februar 2019 bis heute

ORTHO:FAKTUM Robert Groothoff Orthopädietechnik

Februar 2016 bis Dezember 2018

Orthopädietechniker

MPM GmbH Bürger & Willers

Juni 2015 bis Oktober 2015

Orthopädietechniker

Reha OT Lüneburg / Melchior & Fittkau GmbH

Oktober 2014 bis April 2015

Orthopädietechniker

Berufsförderungswerk Bad Pyrmont

Umschulung

zum Orthopädiemechaniker inklusive Rehabilitationsvorbereitungslehrgang

April 2012 bis Juli 2014

April 2013

Weiterbildung „Thermoplastische Polstermaterialien und deren Einsatz bei adaptierten Fußbettungen“, W.R. Lang

Seminar „Rollstuhlmechanik“, Invacademy (Invacare)

Seminar „Professionelle Rollstuhlversorgung“ Invacademy (Invacare)

Berufliche Neuorientierung

September 2011 – Einleitung des Verfahrens zur beruflichen Rehabilitation

Medizinische Rehabilitation

seit August 2011

Leonard Weiss GmbH & Co. KG/Bauunternehmung in Hamburg

Mai 2009 bis Juli 2011

Thermitschweißer

Deutsche Bundeswehr

Januar 2007 bis September 2007

Grundwehrdienst (GWDL) in Berlin/Straußberg

Oktober 2007 bis November 2008

Freiwilliger Wehrdienstleistender in Hohn/Rendsburg

Berufsfortbildungswerk GmbH in Parchim

Mai 2006 bis November 2006

Schweißlehrgänge E-, WIG- und MAG-Schweißen

Stegmann Personaldienstleistungen in Ludwigslust

Industriemechaniker

Januar 2006 bis März 2006

Bundesforschungsanstalt für Fischerei in Hamburg

Ausbildung zum Industriemechaniker

August 2001 bis Januar 2005, Abschluss bei der IHK Hamburg

Industriemechaniker

Januar 2005 bis Juli 2005

Realschule I in Lübz

Juli 2001, erweiterter Realschulabschluss

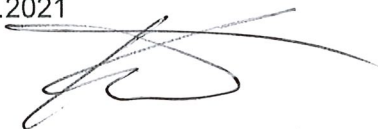
ZUSATZQUALIFIKATIONEN

- Ersthelferausbildung
- Führerschein Klasse B und BE
- Grundkenntnisse autogenes Schweißen
- Fachkenntnisse E-Schweißen, WIG-Schweißen und MAG-Schweißen
- Kettensägen-Führerschein
- gute PC-Kenntnisse in Microsoft Office

HOBBYS

Volleyball, Inlineskating, Kochen und Backen

Lüneburg 06.04.2021



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung **EN 287-1 141 T BW 8 S t2.0 D76 PC ss nb**

3 Seite 1 von 2

4 Hersteller-Schweißanweisung 141-4-6-76/2-C

5 Beleg-Nr.

Prüfstelle: PZA des DVS e.V. LV M-V

Prüf.-Nr.: D-SK-19061-EN287-080923-084/08

6 Name des Schweißers **Cristoph Kramer**

7 Legitimation 034112600

8 Art der Legitimation Personalausweis

9 Geburtsdatum, -ort 1984-12-07, Lübz

Foto
(falls nötig)

10 Beschäftigt bei -

11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1

12 Fachkunde Bestanden

13	Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e)	141	141
15	Produktform (Blech oder Rohr)	T	T P
16	Nahtart	BW	BW FW
17	Werkstoffgruppe(n)	8 X5CrNi1810	8, 9.2, 9.3, 10
18	Schweißzusätze (Bezeichnung)	S DIN 8556-SG X2CrNi199	S, nm
19	Schutzgase	I1 EN 439-I1	Inertgase aus I1, I2, I3
20	Hilfsstoffe	F2 EN 439-F2	gleichartige Hilfsstoffe für F2
21	Werkstoffdicke (mm)	2.0	BW: 2.00-4.00; FW: 2.00-3.00
22	Rohr Außendurchmesser (mm)	76	≥38.00
23	Schweißposition	PC	PA, PB, PC
24	Schweißnahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise: 141-4-6-76/2-C

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27			
28	Sichtprüfung	X	-
29	Durchstrahlungsprüfung	-	X
30	Bruchprüfung	X	-
31	Biegeprüfung	-	X
32	Kerbzugprüfung	-	X
33	Makroskopische Untersuchung	-	X
34	Zusätzliche Prüfungen *	-	X

35

36 Bemerkungen:

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Qualifizierung durch Prüfstelle für 2 Jahre:
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	

40 * falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite



Stempel:

Ort: Schwerin

Gültig bis: 2010-09-22

Datum des Schweißens: 2008-09-23

Pfeiffer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **EN 287-1 141 T BW 8 S t2.0 D76 PF ss nb**

3 Seite 1 von 2
4 Hersteller-Schweißanweisung 141-4-3-76/2-C
5 Beleg-Nr.

Prüfstelle: PZA des DVS e.V. LV M-V
Prüf.-Nr.: D-SK-19061-EN287-080923-084/08

6 Name des Schweißers **Cristoph Kramer**
7 Legitimation 034112600
8 Art der Legitimation Personalausweis
9 Geburtsdatum, -ort 1984-12-07, Lütz
10 Beschäftigt bei -
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1
12 Fachkunde Bestanden

Foto
(falls nötig)

13	Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e)	141	141
15	Produktform (Blech oder Rohr)	T	T P
16	Nahtart	BW	BW FW
17	Werkstoffgruppe(n)	8 X5CrNi1810	8, 9.2, 9.3, 10
18	Schweißzusätze (Bezeichnung)	S DIN 8556-SG X2CrNi199	S, nm
19	Schutzgase	I1 EN 439-I1	Inertgase aus I1, I2, I3
20	Hilfsstoffe	F2 EN 439-F2	gleichartige Hilfsstoffe für F2
21	Werkstoffdicke (mm)	2.0	BW: 2.00-4.00; FW: 2.00-3.00
22	Rohraußendurchmesser (mm)	76	>=38.00
23	Schweißposition	PF	PA, PB, PD, PE, PF
24	Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise: 141-4-3-76/2-C

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27			
28	Sichtprüfung	X	-
29	Durchstrahlungsprüfung	-	X
30	Bruchprüfung	X	-
31	Biegeprüfung	-	X
32	Kerbzugprüfung	-	X
33	Makroskopische Untersuchung	-	X
34	Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Ort: Schwerin

Gültig bis: 2010-09-22

Datum des Schweißens: 2008-09-23

36 Bemerkungen:

[Signature]

Pfeiffer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Qualifizierung durch Prüfstelle für 2 Jahre:
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	

40 * falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

EN 287-1 135 P BW 1.1 S t10 PF ss nb
EN 287-1 135 P FW 1.1 S t10 PF ml

3 Seite

1 von 2

4 Hersteller-Schweißanweisung

135-3/1-3-10

Prüfstelle: PZA des DVS e.V. LV M-V

5 Beleg-Nr.

Prüf.-Nr.: D-SK-19061-EN287-080923-077/08

6 Name des Schweißers

Cristoph Kramer

7 Legitimation

034112600

8 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

(falls nötig)

9 Geburtsdatum, -ort

1984-12-07, Lübz

10 Beschäftigt bei

-

11 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN 287-1

12 Fachkunde

Bestanden

13	Kenngroßen	Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e)	135	135, 136 (M)
15	Produktform (Blech oder Rohr)	P	P T; PA, PB: D $\geq$ 150 mm; PF: D $\geq$ 500 mm
16	Nahtart	BW FW	BW FW FW
17	Werkstoffgruppe(n)	1.1 S235JR (1.0037)	1.1, 1.2, 1.4
18	Schweißzusätze (Bezeichnung)	S EN 440-G3Si1	S, M
19	Schutzgase	M21 EN 439-M21	Mischgase aus M1, M2, M3
20	Hilfsstoffe	nm	nm
21	Werkstoffdicke (mm)	10	3.00-20.00 $\geq$ 3.00
22	Rohraußendurchmesser (mm)		
23	Schweißposition	PF	PA, PB, PF
24	Schweißnaht Einzelheiten	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

135-3/1-3-10

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27			
28	Sichtprüfung	X	-
29	Durchstrahlungsprüfung	-	X
30	Bruchprüfung	X	-
31	Biegeprüfung	-	X
32	Kerbzugprüfung	-	X
33	Makroskopische Untersuchung	-	X
34	Zusätzliche Prüfungen *	-	X

35

36 Bemerkungen:

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

Verlängerung der Qualifizierung durch Prüfstelle für 2 Jahre:
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 * falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite



Stempel:

Ort: Schwerin

Gültig bis: 2010-09-22

Datum des Schweißens: 2008-09-23

Pfeiffer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Bescheinigung

**DIE
JOHANNITER**



Krauss
Name

Christoph
Vorname

07.12.84
Geburtsdatum

hat in der Zeit von

21.06.18
Datum

bis

Datum

an folgendem Lehrgang teilgenommen:

(nur eine Option ist gültig! Ausnahme: Das Modul
Kindernotfälle kann als 2 te Option angekreuzt werden)

☒ Erste-Hilfe-Grundschulung (9 UE)*

☐ Erste-Hilfe-Fortbildung (9 UE)

☐ Erste Hilfe am Kind (____ UE)

☐ AED Grundschulung (6 UE)

☐ Lehrerspezifische Fortbildung (6 UE)

☐ AED Training (2 UE)

☐ Modul: Kindernotfälle (2 UE)

☐ Erste-Hilfe-fresh up: _____ (____ UE)

☐ Erste-Hilfe Aus- u. Fortbildung in Bildungs- u. Betreuungseinrichtungen f. Kinder (____ UE)

* Der Lehrgang Erste-Hilfe Grundschulung 9 UE nach Fahrerlaubnisverordnung und nach den Vorgaben der DGUV Vorschrift 1.

Der Teilnehmerbeitrag von Euro wurde entrichtet.

Salzhausen 21.6.18
Ort, Datum

Michaela Hönig

Dozent

Unterschrift

M. Hönig

Ausgebildet durch (Stempel):



Kennziffer der ermächtigten Ausbildungsstelle gem. DGUV Vorschrift 1

4.6200